

## **Circolare Unioncamere - Consiglio Nazionale Dottori Commercialisti bilanci 2010**

*03 agosto 2012*

Osservatorio Unioncamere &ndash; Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti  
Istruzioni per il deposito del bilancio d'esercizio nel registro delle imprese &ndash; Anno 2010